



5.06.2015 nr 13-7/30

Sisekorra ja tööohutuse eeskiri SIE teaduslaboris **prototüüpimine U02-212A**

1. Tööülesannet võib asuda täitma alles pärast juhendamise läbimist töökohal.
2. Töötamisel tuleb kasutada selleks ette nähtud tööriivaid. 3D-printeri materjalidega toimetamisel kasutada latekskindaid.
3. Enne töö alustamist peab ära võtma esemed, mis töö käigus võivad seadme pöörlevate või liikuvate osade vahele sattuda (lipsud, sõrmused, kellad) ning käärida varrukad küünarnukist kõrgemale või kinnitada varrukate äärised.
4. Mitte kanda metallilõikepinkidega töötamisel kindaid ning seotud sõrme puhul kasutada kummist sõrmekaitset.
5. Töötamisel tuleb kanda kinniseid jalatseid.
6. Kui metallide töötlemisel tekivad lenduvad laastud ja pingil puuduvad sellekohased kaitseesadised, tuleb kasutada kaitseprille või läbipaistvast materialist kaitsekilpi.
7. Pingi kohtvalgusti tuleb seada nii, et oleks tagatud töötsooni küllaldane valgustus.
8. Enne käivitamist kontrollida tööpingi korrasolekut, kaitsekatete ja -piirete olemasolu ja veenduda, et pingi käivitamisel ei satuks keegi ohtu.
9. Oma töökoha peab hoidma kogu töötamise ajal puhtana ning mitte risustama seda detailide, toorikute, metallijäätmete või prahiga.
10. Treimisel, laastude kõrvaldamiseks kasutada laastukonksu (silmusekujulist konksu ei tohi kasutada), ei tohi puhastada suruõhuga.
11. Töötamise käigus põrandale sattunud õli, määrdeained ja printeri materjal tuleb kohe kõrvaldada.
12. Enne töökohalt lahkumist tuleb tööpink vooluvõrgust välja lülitada, samuti voolukatkestuse korral.
13. Pingi või selle käivitusseadme remondi korral tuleb pingile riputada silt „Mitte lülitada – remont“.
14. Hädaolukorra tekkimisel kasutada pingi seiskamiseks punast värvi avariiseiskamisnuppu, mis ulatub pingi tasapinnast välja ja seega võimaldab vajadusel väljalülitamist teostada käte asemel ka mõne muu kehaosaga.
15. Pärast töö lõpetamist tuleb töökoht korrastada, panna tööriistad ning abivahendid selleks ettenähtud kohtadele, pesta käed ja nägu.
16. Kõikidest töö ajal esinenud puudustest ja rikestest teatada laboriinsenerile ja Thomas Johann Seebecki elektroonikainstituudi töökeskkonnavolinikule (ruum U02-203).

Koostas: J. Oleitšuk
Tallinna Tehnikakõrgkooli
lektor

Kinnitas: L. Pallon
Tallinna Tehnikaülikooli
töökeskkonna peaspetsialist

Kinnitas: T. Rang
TJS Elektroonikainstituudi
direktor